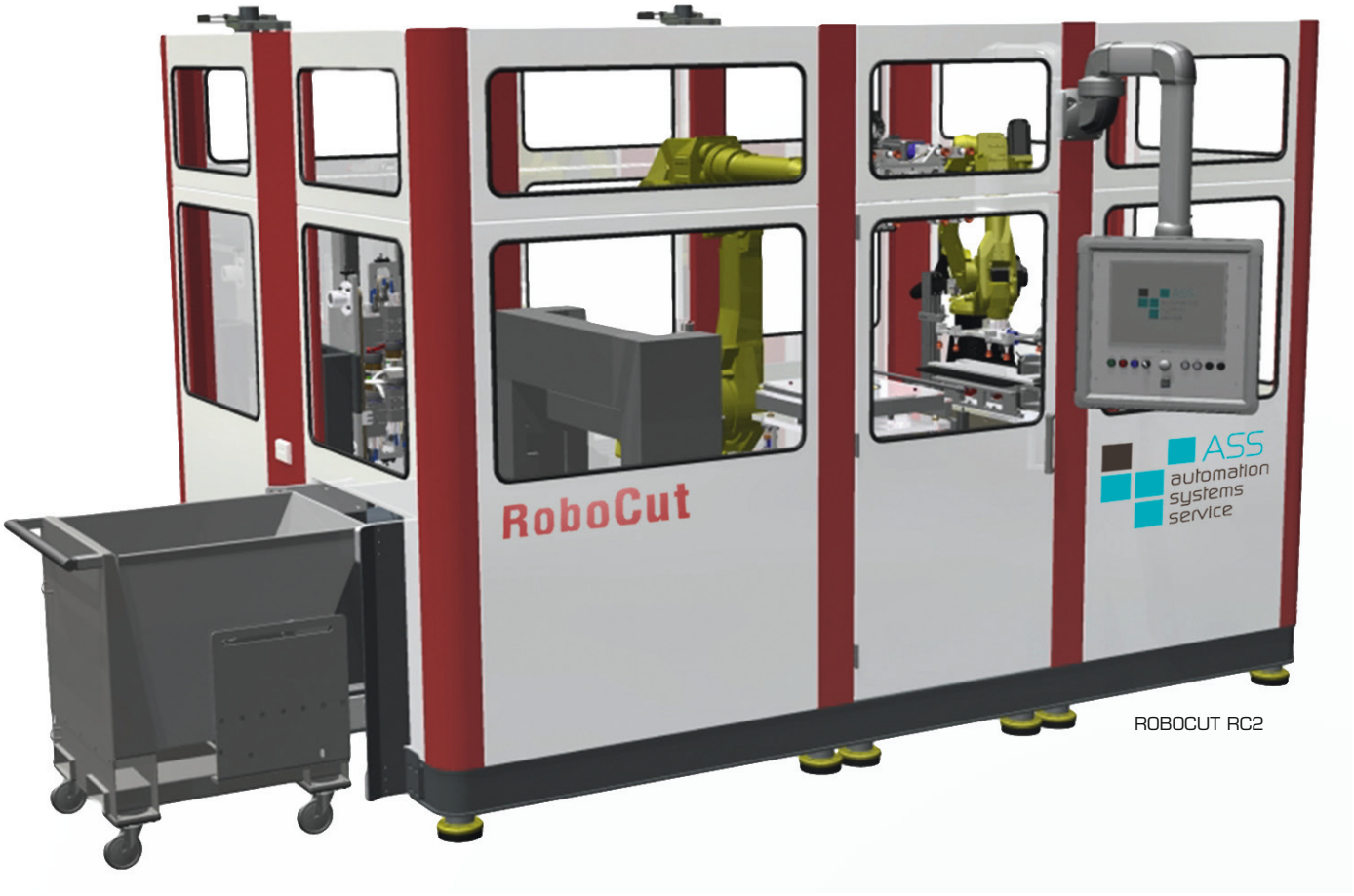
MULTILAYER- BESÄUMUNG UND KANTENBEARBEITUNG - ROBOCUT

ASS automation systems service

Automation – unsere Leidenschaft



ROBOCUT RC2

ROBOCUT RC

Masslam und Pinlam Multilayer werden dem Robocut inline oder über Schrägwinkel-Kassetten, Horizontal-Boxen oder Paletten zugeführt.

Die Ausrichtung erfolgt über hochauflösende CCD-Kameras. Über einen 6- Achs-Roboter werden die Leiterplatten nach der Ausrichtung zunächst der Hochleistungs-Schlagschere zugeführt um die Kanten zu schneiden.

Der Abfall wird bedienerfreundlich über einen integrierten und verfahrbaren Abfallcontainer aufgefangen.

Auf einem Vakuumtisch mit unterschiedlichen Vakuumzonen für die verschiedenen Leiterplattenformate werden die Kanten besäumt und die Ecken abgerundet.

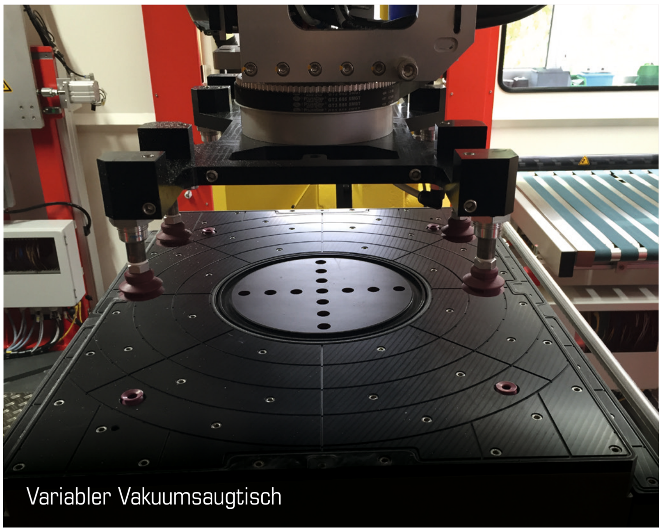
Optional können bei Pinlam-Anwendungen die Registrierbohrungen an einer separaten Station von oben und unten vom Harzfluß freigefräst werden. Die Produktionsprogramme können über Barcode-, QR-Code-, Bohrcode oder Auftragslisten eingelesen werden.

MULTILAYER- BESÄUMUNG UND KANTENBEARBEITUNG - ROBOCUT

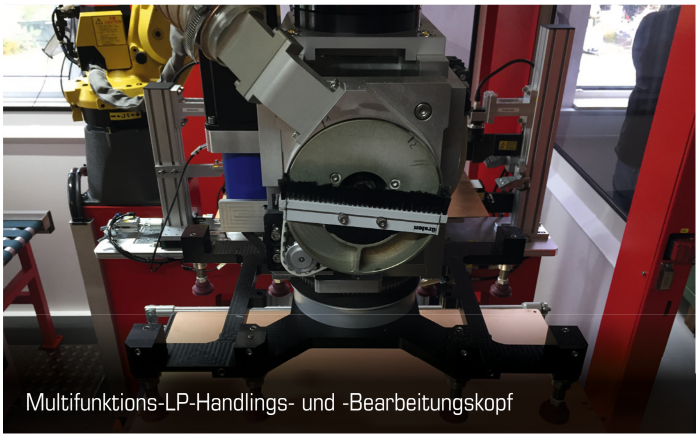
HIGHLIGHTS

- Kapazität:
  - Modell RC1 (1 Roboter)
    ca. 1000 Leiterplatten/22 h
  - Modell RC2 (2 Roboter)
    ca. 2000 Leiterplatten/22 h
- Für Masslam und Pinlam
- Leiterplatten Ausrichtung über hochauflösende CCD-Kamera mit Leiterplatten-Verdreherkennung
- Leiterplatten-Dickenmessung mit einer Auflösung von 0,2 µm
- Freifrässtation für Registrierbohrungen*
- Integrierte Trockenreinigung*
- Integrierte -Inline Mehrfach-Dickenmessung (einspurig alternativ mehrspurig)*
- Automatische Produktionsdatenerfassung und -evaluierung*

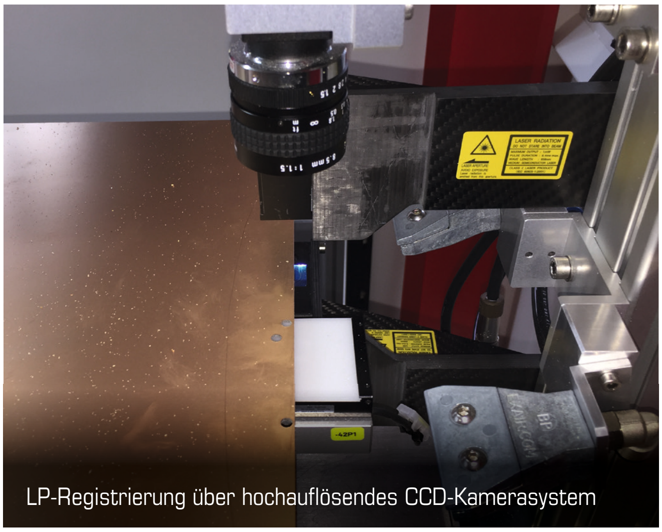
*Optional



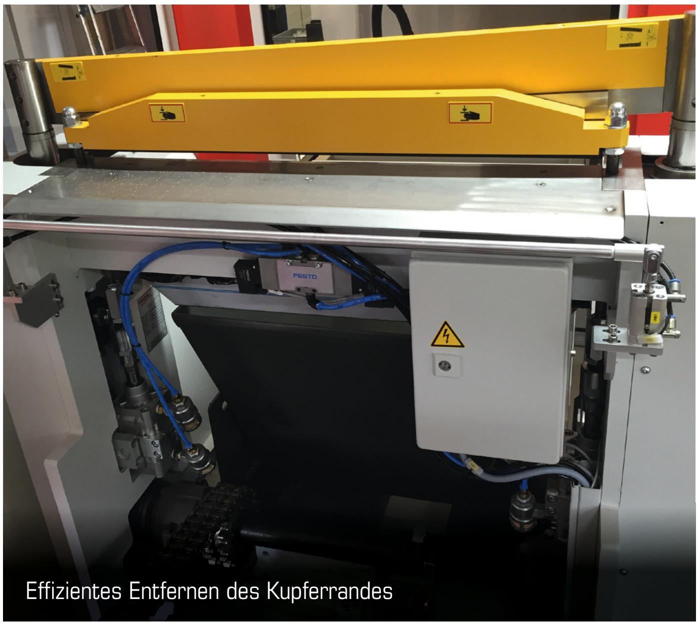
Variabler Vakuumsaugtisch



Multifunktions-LP-Handlings- und -Bearbeitungskopf



LP-Registrierung über hochauflösendes CCD-Kamerasystem



Effizientes Entfernen des Kupferrandes

ASS Luippold
Automation Systems & Service e. K.
Dieselstraße 15 / D-75210 Keltern
+49 7236 933 80 0
info@ass-luippold.de
www.ass-luippold.de