



## HS21

Die Be- und Enladung der Anlage erfolgt über einen Fahrwagen mit horizontaler Ablagefläche auf der die Leiterplatten positioniert sind und der manuell in die Anlage eingeschoben wird.

Das Handling erfolgt über eine Greifereinrichtung die mit einer Linearachseneinheit verbunden ist. Die Vakuumsauger mit Einzelejektoren und

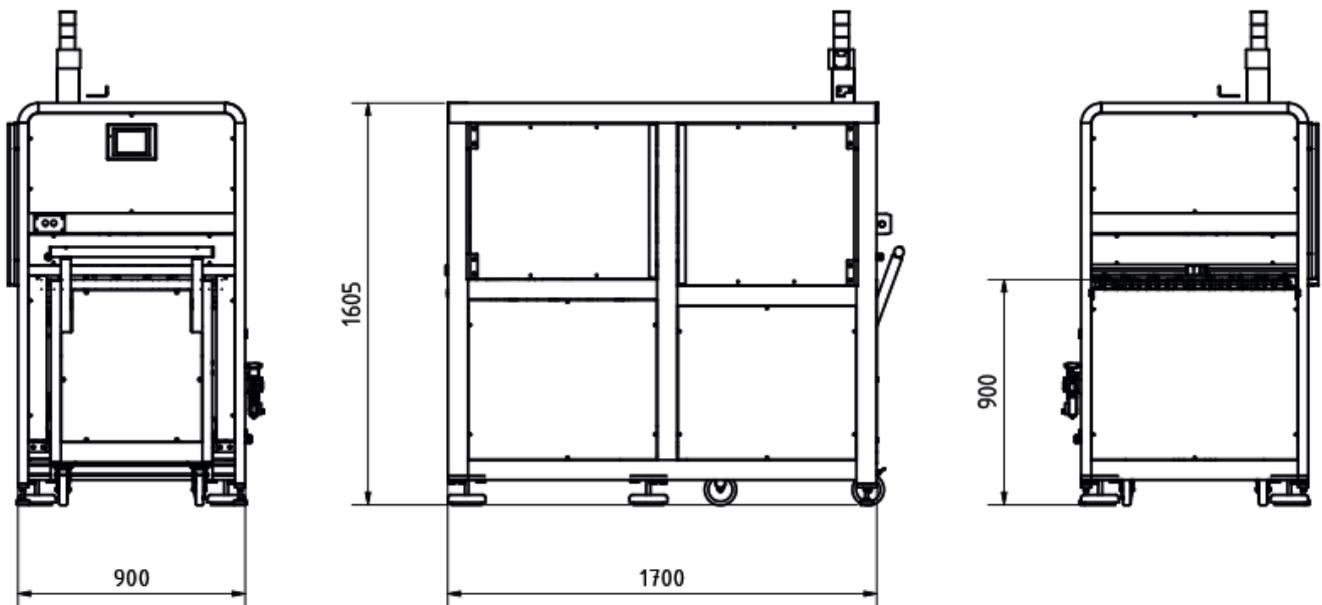
Federstößel können einzeln oder reihenweise eingestellt werden, um eine optimale Plattenhandhabung zu gewährleisten. Verschiedene Sauger- und Greiferlösungen stehen für verschiedenste Prozessanforderungen zur Verfügung.

# BE- UND ENTLADER - HS21

## HIGHLIGHTS

- Kompakte Bauweise
- Bestückung der Anlage erfolgt außerhalb auf Fahrwagen
- Modularer Aufbau - Sie konfigurieren sich Ihren Stapler nach Ihren Anforderungen.
- Alarm und Event Logging
- Signalaustausch zu vor- und nachgelagerten Prozessmaschinen
- Kapazität: ca. 5 Leiterplatten/ min
- Automatische Greiferverstellung bei unterschiedlichen Leiterplattenformaten\*
- Dopplungskontrolle über Laser oder Ultraschall\*
- DMC Reader und Auftrags tracking\*
- Schnittstelle zu Kundenseitigem MES oder Datenbanken\*

\*Optional



### Technische Spezifikationen

Abmessungen (L/B/H) 300 x 300 - 625 x 650  
Arbeitshöhe 900 mm ± 50 mm

LP Dicke 0,05 mm - 3,5 mm