

# Be- und Entlader Compact CL / CU



Compact CL / CU

## Compact CL / CU

Die mit einem automatischen Schwenkarm ausgestatteten Be- und Entlader sind speziell für Schrägwinkel-Kassetten konzipiert worden.

Die Vakuumsauger mit Einzelejektoren und Federstößel können einzeln oder reihenseitig eingestellt werden, um eine optimale Plattenhandhabung zu gewährleisten.

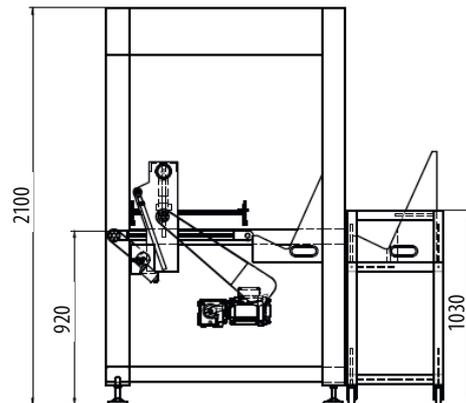
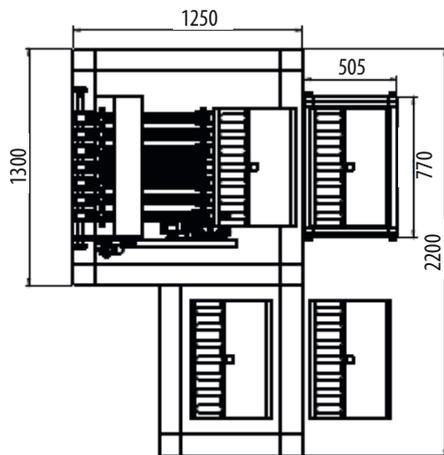
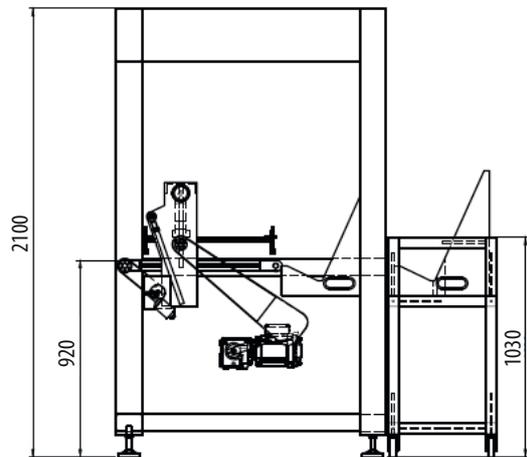
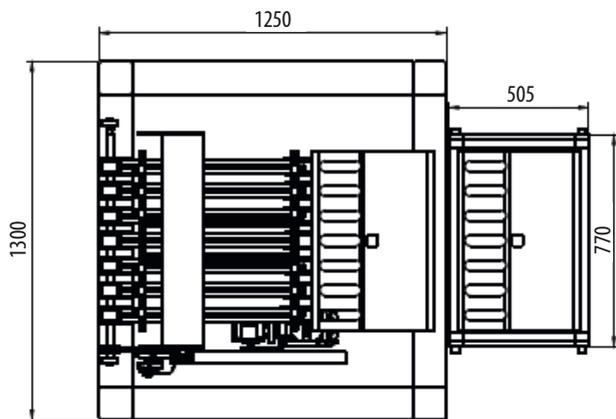
Verschiedene Sauger- und Greiferlösungen stehen für verschiedenste Prozessanforderungen zur Verfügung. Materialzwischenlagen können optional mit berücksichtigt werden.

# Be- und Entlader Compact CL / CU

## HIGHLIGHTS

- Alarm und Event Logging
- Umrüstbarkeit zwischen Be- und Entladung
- Signalaustausch zu vor- und nachgelagerten Prozessmaschinen
- Kapazität: ca. 5 Leiterplatten/min  
altn. 4 Platten/min mit Zwischenlagen
- Mit Zwischenlagenhandling\*
- Automatische Greiferverstellung bei unterschiedlichen Leiterplattenformaten\*
- Dopplungskontrolle über Laser oder Ultraschall\*
- DMC Reader und Auftrags tracking (bei Bedarf auch mit Auftragsdatenbeschriftung (Inkjet, Laser oder Nadeldrucker)\*)
- Schnittstelle zu kundenseitigem MES oder Datenbanken\*

\*Optional



### Technische Spezifikationen

Abmessungen (L/B/H)	1.250 x 1.300/2.200 x 2.100 mm	LP Dicke	0,050 - 4,5 mm
Arbeitshöhe	900 - 950 mm	Elektrischer - Anschluss	1PH 220V 50/60Hz 6KW
LP Format Max.	300 x 400 mm - 622 x 622 mm	Pneumatischer - Anschluss	6 bar - 50 NL/min