

Schwenkarm Automation SL/SU



Schwenkarm Automation SL/SU

Die mit einem automatischen Schwenkarm ausgestatteten Be- und Entlader sind speziell für Schrägwinkel-Kassetten konzipiert worden.

Die Vakuumsauger mit Einzelejektoren und Federstößel können einzeln oder reihenweise eingestellt werden, um eine optimale Plattenhandhabung zu gewährleisten.

Verschiedene Sauger- und Greiferlösungen stehen für verschiedenste Prozessanforderungen zur Verfügung. Materialzwischenlagen können optional mit berücksichtigt werden.

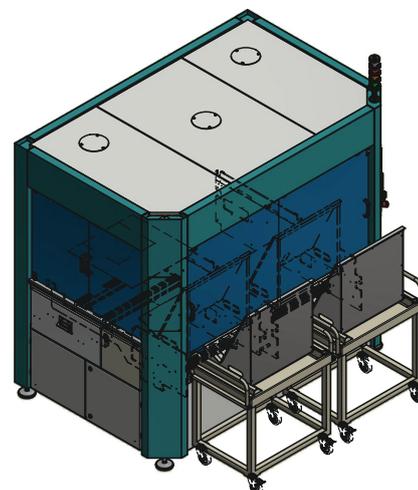
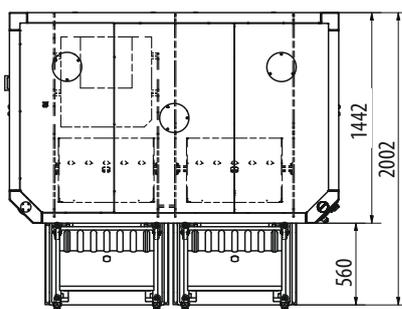
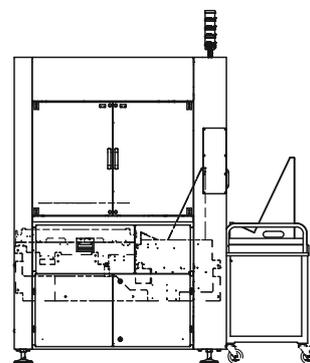
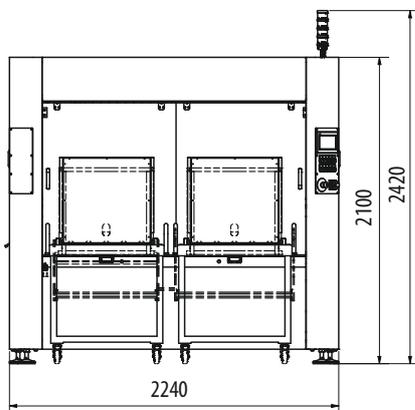
Diese flexible Produktionsmaschine kann in Einzel- und Doppelkassettenversion für kontinuierlichen Betrieb ausgeführt werden.

Schwenkarm Automation SL/SU

HIGHLIGHTS

- Alarm und Event Logging
- Umrüstbarkeit zwischen Be- und Entladung
- Signalaustausch zu vor- und nachgelagerten Prozessmaschinen
- Kapazität: ca. 5 Leiterplatten/min
altn. 4 Platten/min mit Zwischenlagen
- Mit Zwischenlagenhandling*
- Automatische Greiferverstellung bei unterschiedlichen Leiterplattenformaten*
- Entlader mit berührungsloser Ausrichtung*
- Dopplungskontrolle über Laser, Ultraschall oder mechanisch*
- DMC Reader und Auftrags tracking (bei Bedarf auch mit Auftragsdatenbeschriftung (Inkjet, Laser oder Nadeldrucker)*)
- Schnittstelle zu kundenseitigem MES oder Datenbanken*

*Optional



Technische Spezifikationen

Abmessungen (L/B/H)	1.442x1.300/2240x2.100mm	LP Dicke	0,050 - 4,5 mm
Arbeitshöhe	900 - 950 mm	Elektrischer - Anschluss	1PH 220V 50/60Hz 6KW
LP Format	300 x 400 mm - 622 x 622 mm	Pneumatischer - Anschluss	6 bar - 50 NL/min
Optional	ab 100 x 100 mm, 1-, 2-, 3- spurig		