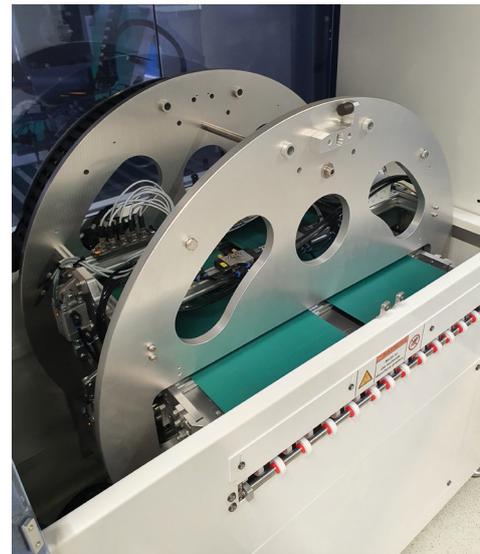


# Wendestation PFS



## Wendestation PFS

Die Leiterplatten werden über ein Transportband in die Anlage eingefahren. Über Sensoren wird die Hinterkante der Panels erfasst und der Wendeprozess wird eingeleitet. Beim Wendeprozess werden die Substrate schonend zwischen zwei Transportbändern geklemmt,

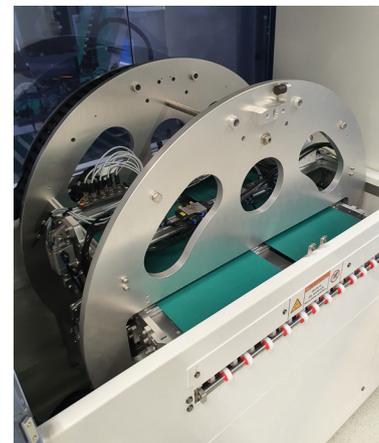
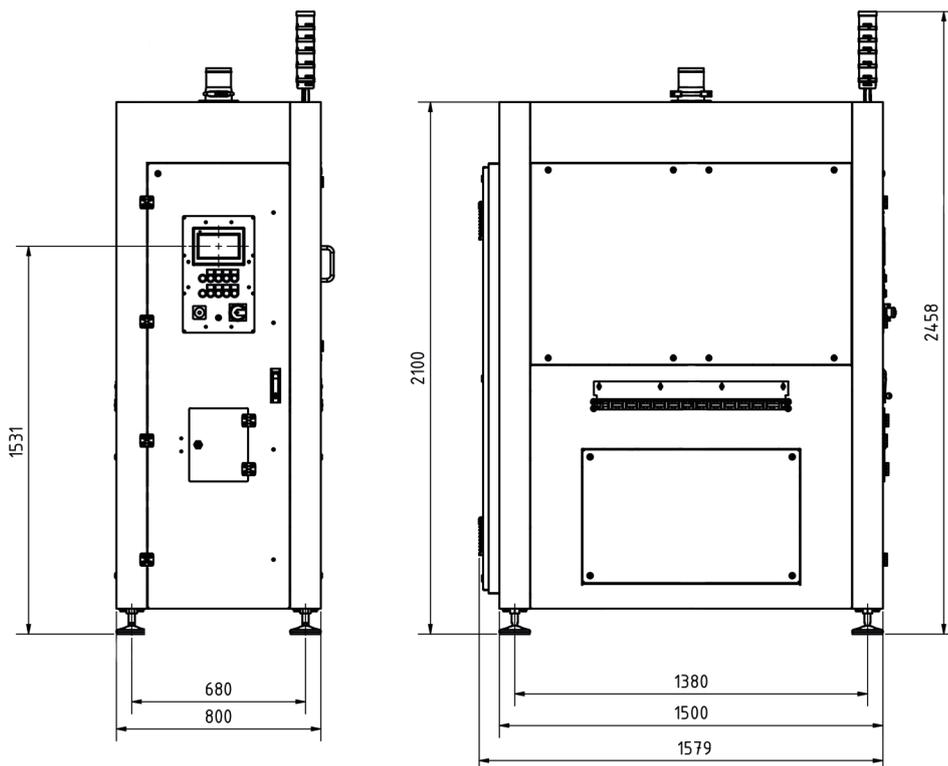
so dass selbst dünnste Substrate sicher gehandhabt werden können. Der Wendeprozess kann optional in Querrichtung unter Beibehaltung der Führungskante, oder Längsrichtung erfolgen. Bei einer optionalen Leitrechneranbindung ist auch ein selektives Wenden möglich.

# Wendestation PFS

## HIGHLIGHTS

- Problemloses Wenden dünnster Substrate
- Alarm- und Event Logging
- Signalaustausch zwischen Be- und Entladung
- Kapazität bis zu 5 Leiterplatten/min
- DMC Reader und Auftrags-Tracking\*
- Schnittstelle zu kundenseitigem MES oder Datenbanken\*

\*Optional



## Technische Spezifikationen

Panelabmessung:	Min. 300 x 400mm – Max. 622 x 622mm
Paneldicke:	0,05 – 4,5mm
Elektrischer Anschluss:	2 Phasen, 230V, 50/60Hz, ca. 0,7 KW

Luftanschluß:	6 bar – 2 NL/min
Abmessung (L/B/H):	800 x 1.580x 2.100mm
Arbeitshöhe:	920mm +40mm